

平成27年3月19日

各 位

セ キ 株 式 会 社
代 表 取 締 役 社 長 関 啓 三
(J A S D A Q ・ コ ー ド 7 8 5 7)
問 合 せ 先
役 職 ・ 氏 名 取 締 役 経 営 管 理 本 部 長
松 友 孝 之
T E L 0 8 9 - 9 4 5 - 0 1 1 1

印刷設備更新およびJapan Color 認証取得のお知らせ

当社は伊予工場（愛媛県伊予市）において、多様化する顧客ニーズへの対応を目的として、最新鋭の下記印刷設備を導入更新いたしました。これにより、印刷製品品質の安定維持、省力化や納期短縮による生産性向上などの効果を見込んでおります。今回導入した設備を活用し、これまで以上に幅広い顧客ニーズに即応した製品とサービスを提供してまいります。なお、当該設備導入にかかる投資額は約10億円ですが、今期業績予想に織り込み済みであり、平成27年3月期業績への影響は軽微です。また、安定した印刷品質をお客様に提供するため、本年1月に一般社団法人日本印刷産業機械工業会（JPMA）が認定する「Japan Color 認証制度」による認証を四国で初めて取得しております。

記

【輪転印刷部門】

B縦半裁両面4色オフセット輪転機

製 品 名：株式会社小森コーポレーション製「SYSTEM 35S」

- 機械の特徴：①全自動刷版交換装置（Full-APC）を搭載し、8版を2分以内で全自動交換。生産性が大幅に向上します。
- ②自己学習機能付KHSシステム（KHS-AI）を搭載し、折り仕様の変更までも自動的に制御。更に、トラブル回避の自己診断機能を備え、印刷準備時間の短縮、損紙の削減ができます。
- ③カラーCCDカメラを用いた高性能インライン品質検査装置（PQA-W）により、品質安定効果が大幅に向上、チラシから出版物まで高品質・短納期で印刷物を仕上げます。

【平版印刷部門】

1. 四六全判片面4色オフセット印刷機

製 品 名：株式会社小森コーポレーション製「LITHRONE S-444」

- 機械の特徴：①最高印刷速度は毎時15,000枚で既設機の25%アップ。全胴刷版同時交換装置（A-APC）を搭載、作業性、生産性が大幅に向上します。
- ②自己学習機能付KHSシステム（KHS-AI）を搭載、トラブル回避の自己診断機能により印刷時間の短縮、損紙の削減ができます。
- ③カメラによる品質検査装置（PQA-S）を搭載、品質安定効果が大幅に向上、B全ポスター・包装紙など高品質な印刷物を提供します。

【平版印刷部門】

2. 菊全判寸伸8色両面兼用オフセット印刷機

製 品 名：ハイデルベルグ社製「XL 106-8P 18K」

機械の特徴：①片面8色、両面4色の印刷が可能。最高印刷速度は毎時18,000枚で既設機の20%アップ。生産性が大幅に向上します。

②最新鋭のインプレスコントロール（色調管理装置）・プリネクトプレスセンター（印刷条件集中制御装置）の搭載により、高精度な品質管理・色調管理ができ、高品質の商業印刷物や高精細の写真集などを提供します。

『Japan Color 認証制度について』

Japan Color 認証制度とは、ISO国際標準に準拠し、日本のオフセット枚葉印刷における印刷色の標準である「枚葉印刷用ジャパンカラー」に基づいて認証を行うもので、当社は本年1月に、一般社団法人日本印刷産業機械工業会（JPMA）が認定する「Japan Color 認証制度」による認証を取得（JC-S017704-01 セキ株式会社 伊予工場）しました。このJapan Color 標準印刷認証の取得を契機に、一層精度の高い印刷色の再現性により、「品質の安定」に努めるとともに、サービスの向上に尽力してまいります。詳しくは、下記公式サイトをご覧ください。

■Japan Color 公式サイト

<http://japancolor.jp/>

■Japan Color 公式サイト／認証工場一覧

http://japancolor.jp/company_list/standard/

以上