

平成24年3月1日

各 位

セ キ 株 式 会 社  
取 締 役 社 長 関 啓 三  
( J A S D A Q ・ コード 7 8 5 7 )  
問 合 せ 先  
役 職 ・ 氏 名 執 行 役 員 経 営 管 理 本 部 長  
松 友 孝 之  
T E L 0 8 9 - 9 4 5 - 0 1 1 1

### 印刷設備他更新のお知らせ

当社は、伊予工場（愛媛県伊予市）において、多様化する顧客ニーズへの対応を目的として、最新鋭の下記印刷設備の導入更新を行いました。また、これに合わせて印刷製品の品質向上、納期短縮など生産性向上のため、製本紙折機、印刷用紙断裁機などの導入充実を図りました。当社は、今回導入した設備を活用し、これまで以上に幅広い顧客ニーズに即応した製品とサービスを提供してまいります。なお、本件の業績への影響は軽微です。

### 記

#### 【平版印刷部門】

菊全判寸伸8色両面兼用印刷機

製 品 名：ハイデルベルグ社製「XL105-8P」

機械の特徴：①菊全判寸伸サイズ（750mm×1,050mm）の片面8色、両面4色の印刷が可能。最高印刷速度は毎時15,000枚で既設機の15%アップ、生産性は大幅に向上します。

②印刷切り替え作業を標準化・短縮・軽減させる「インテリスタート機能」を装着。作業性は大幅に向上します。

③印刷の見当管理・色調管理を印刷機稼働中に自動補正を行う「インライン品質管理装置 インプレスコントロール」を装着。印刷製品の品質安定効果が大幅に向上します。

以上